

REBOBINADORA MODELO RTC-50 REV.

CARACTERISTICAS TECNICAS:

CONCEPTO GENERAL

NUESTRAS REBOBINADORAS DE LA GAMA "RTC" SON MAQUINAS CONCEBIDAS REBOBINADO DE BOBINAS DE POLIETILENO ESTIRABLE.

SU PROCESO DE FUNCIONAMIENTO SE BASA EN EL DESBOBINADO CONTROLADO DE LA BOBINA MADRE Y EL REBOBINADO FINAL MEDIANTE UN SISTEMA DE TRACCION PERIFERICO POR TAMBOR.

LA CONSTRUCCION DE LA MAQUINA ES DE FORMA COMPACTA, SOBRE DOS BANCADAS DE OXICORTE DE 30 MM DE ESPESOR, CON CARENADOS DE CHAPA PROTEGIENDO LOS DIVERSOS MECANISMOS QUE LA COMPONEN, GARANTIZANDO LA SEGURIDAD DEL OPERARIO.

DIAMETRO MAXIMO BOBINA MADRE: 500 MM

VELOCIDAD MECANICA: 800 M/MIN

COMPOSICION DE LA MAQUINA

LA REBOBINADORA RPC 50 ESTA COMPUESTA DE LOS ELEMENTOS QUE A CONTINUACION SE DESCRIBEN:

-DESBOBINADOR:

DIAMETRO MAXIMO: 500 MM

EL GRUPO PORTA-EJE VA PROVISTO DE UN MECANISMO PARA EL DESPLAZAMIENTO AXIAL DE TODO EL EJE, PARA EL CENTRADO DE LA BOBINA. ESTE MOVIMIENTO SE EFECTUA DE FORMA MANUAL A TRAVES DE UN VOLANTE DE AVCCIONAMIENTO SUAVE.

LA TENSION DE DESBOBINADO SE CONTROLA POR MEDIO DE UN FRENO NEUMATICO DE FORMA MANUAL.

RODILLOS DE ACOMPAÑAMIENTO:

TODOS LOS RODILLOS DE ACOMPAÑAMIENTO SON FABRICADOS EN ALUMINIO CON UN DIAMETRO DE 70 MM, MONTADOS SOBRE RODAMIENTOS CON EJE PASANTE.

REBOBINADO:

EN EL GRUPO DE REBOBINADO HAY QUE DISTIGUIR DOS ELEMENTOS PRINCIPALES; TAMBOR Y EJES DE REBOBINADO.

-TAMBOR:

ES EL ELEMENTO QUE EFECTUA EL ARRASTRE DE LA BANDA Y DA

TRACCION A LOS EJES DE REBOBINADO

ESTA CONSTRUIDO EN ACERO, CON RECUBRIMIENTO DE CAUCHO Y PERFECTAMENTE EQUILIBRADO PARA EVITAR CUALQUIER VIBRACION EN LA MAQUINA, SU DIAMETRO ES DE 250 MM Y SE ENCUENTRA SOPORTADO Y GUIADO POR DOBLE JUEGO DE RODAMIENTOS EN CADA UNO DE SUS EXTREMOS. ES ACCIONADO DIRECTAMENTE POR EL MOTOR PRINCIPAL.

-SITEMA DE REBOBINADO POR REVOLVER

CAMBIO RAPIDO DE EJE DE TRABAJO MEDIANTE DOBLE BRAZO GIRATORIO DE ACCIONAMIENTO MANUAL Y BLOQUE NEUMÁTICO DEL MANDRIL EN POSICIÓN DE TRABAJO.

-DOBLE ESTACION DE REBOBINADO CON DOS EJES POR BRAZO ROTATORIO DE REBOBINADO.

EN UN NUMERO DE DOS, EN ELLOS SE REALIZA EL REBOBINADO FINAL DE LA BANDA.

CADA UNO DE LOS EJES (MANDRILES) ES SOPORTADO EN LA MAQUINA POR UN JUEGO DE BRAZOS OSCILANTES, FABRICADOS EN ALUMINIO DE ALTA RESISTENCIA Y GUIADOS POR CASQUILLOS DE FRICCIÓN Y EJES DE ACERO CROMADOS Y RECTIFICADOS.

EL MONTAJE DE LOS MANDRILES SOBRE LOS BRAZOS SE REALIZA MEDIANTE ANCLAJES CONICOS EN CADA EXTREMO. ESTOS ANCLAJES SON ACCIONADOS MECANICAMENTE A TRAVES DE PEDAL, REALIZANDOSE EL CAMBIO DE EJES DE FORMA INMEDIATA.

LOS BRAZOS DE REBOBINADO SON ACCIONADOS POR UN CILINDRO NEUMATICO QUE EFECTUA UN MOVIMIENTO RADIAL DEL EJE HASTA EJERCER CONTACTO CON EL TAMBOR. LA PRESION QUE EL EJE DE REBOBINADO EJERCE SOBRE EL TAMBOR PUEDE SER AJUSTADA MEDIANTE EL REGULADOR NEUMATICO CON INDICADOR DE LA PRESION.

ACCIONAMIENTO Y TRANSMISION

EL ACCIONAMIENTO PRINCIPAL DE LA MAQUINA ES EFECTUADO POR UN MOTOR DE C.A. DE UNA POTENCIA DE 5.5 H.P.. LA VELOCIDAD Y OTROS PARAMETROS OPERATIVOS DE ESTE MOTOR ES CONTROLADA POR UN EQUIPO ELECTRONICO CONVERTIDOR DE FRECUENCIA

DESDE EL MOTOR PRINCIPAL SE EFECTUA UNA TRANSMISION DE POTENCIA AL TAMBOR. ESTA TRANSMISION SE REALIZA A TRAVES DE CORREAS DENTADAS TIPO HTD, REFORZADAS CON CABLES DE TRACCION DE ACERO, GARANTIZANDO EL SINCRONISMO DURABILIDAD Y SUAVIDAD

DE MARCHA.

CUADRO DE MANDOS

EL CUADRO DE MANDOS SE ENCUENTRA SITUADO AL FRONTAL Y A LA DERECHA DE LA POSICION DEL OPERARIO.

EN EL SE ENCUENTRAN LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- PULSADOR DE PARO Y MARCHA MOTOR PRINCIPAL
- DISPALY DE CONTROL DE MOTOR:

A TRAVES DE EL SE PUEDEN CONTROLAR DIVERSAS FUNCIONES DEL MOTOR PRINCIPAL, COMO POR EJEMPLO: VELOCIDAD MAXIMA, RAMPAS DE ACELERACION Y DECELERACION, FRENADA DE MOTOR, PAR ETC.

ASIMISMO PERMITE VISUALIZAR DIVERSOS PARAMETROS COMO : VELOCIDAD LINEAL DE LA MAQUINA EN M/MIN, INTENSIDAD DEL MOTOR, FRECUENCIA, RPM, E INFORMA DE LA POSIBLES ANOMALIAS QUE SE PUDIERAN PRODUCIR

- POTENCIOMETRO DE VELOCIDAD DE LA MAQUINA
- CUENTA METROS ELECTRONICO:

EN EL ES POSIBLE SELECCIONAR EL METRAJE DE LAS BOBINAS A CONFECIONAR. AL ALCANZARSE LOS METROS PRESELECCIONADOS LA MAQUINA PARA DE FORMA AUTOMATICA Y LOS BRAZOS DE REBOBINADO SE ELEVARAN A SU VEZ DE FORMA AUTOMATICA.

- MANDOS NEUMATICOS DE:

ACCIONAMIENTO DE LOS BRAZOS DE REBOBINADO
REGUALDORES DE PRESION
MANOMETROS INDICADORES DE PRESION

- INSTALACION ELECTRICA Y NEUMATICA

ESTAS INSTALACIONES SE REALIZAN SOBRE UNA PLACA DE MONTAJE, Y SE ENCUENTRAN SITUADAS EN EL INTERIOR DEL ARMARIO DE LA MAQUINA.

ESTAS INSTALACIONES GOZAN DE LOS ELEMENTOS DE PROTECCION Y SEGURIDAD SEGUN LAS NORMATIVAS DE SEGURIDAD VIGENTES MARCA "CE"

POTENCIA INSTALADA:

- MAQUINA BASE: 3KW

PRESION DE AIRE NECESARIA: 6 BARES
CONSUMO DE AIRE ESTIMADO: 1,5 L/HORA

OPCIONALES :

RODILLO BANANA