

FECHA: 14-01-10

### **CORTADORA REBOBINADORA MODELO SPRINTER- 1600-**

Máquina especialmente diseñada para el corte y rebobinado de materiales flexibles tales como polipropileno BIO Y CAST, POLIETILENO, ETC.

#### **CARACTERISTICAS TECNICAS**

-Ancho máximo de trabajo:	1425 mm.
-Diámetro máximo bobina madre:	800 mm.
-Diámetro máximo bobinas cortadas:	800 mm.
En eje inferior.	
-Velocidad mecánica máxima:	350 m/min.
-Velocidad de trabajo máxima:	según material

La máquina base está compuesta por los siguientes conjuntos:

#### **CONJUNTO BANCADAS**

Construidas en fundición gris, totalmente nerviadas para dar mayor robustez al sistema, y unidas entre sí por tirantes de sujección, mecanizados en sus extremos a H7, todo ello montado sobre soportes de fundición gris con tornillos reguladores para la nivelación de la máquina una vez situada.

#### **CONJUNTO DE ARRASTRE**

Está compuesto por un rodillo de acero cromado, equilibrado estática y dinámicamente, accionado por un motor de 8 cv. de corriente alterna, cuya velocidad es determinada por un equipo de regulación electrónico. La transmisión se realiza por medio de correas dentadas HTD, que garantizan la máxima entrega de potencia y un funcionamiento silencioso de conjunto en todas las condiciones.

Para asegurar la tracción del material se dispone un grupo de rodetas pisoras engomadas, dotadas de un mecanismo de presión regulable para cada una de ellas. El grupo de rodetas se acciona

mediante cilindros neumáticos. Regulación de ambos lados de forma independiente mediante reguladores de presión.

#### **CONJUNTO DESBOBINADOR ( SHAFT-LESS )**

El conjunto desbobinador está preparado para admitir bobinas de hasta un máximo de 800 mm.de diámetro exterior, con mandriles de

76 mm Y 152 mm. de diámetro interior.

Cierre del eje portabobinas por sistema pneumo-mecánico.

Control de la tensión: Un rodillo bailarín de accionamiento neumático, proporciona información de la tensión del material, y una vez procesado mediante un encoder electrónico, se acciona un motor de c.c. de 7 K.w., que mantiene constante dicha tensión.

-Cuando la máquina se suministra con alineador de banda, todo el conjunto desbobinador va montado sobre unas guías lineales de alta capacidad de carga y un bajo coeficiente de fricción, permitiendo el desplazamiento lateral del grupo-

#### **CONJUNTO CORRECTOR DE GALGA**

El sistema corrector de desgauge, actúa por medio de un rodillo oscilante situado a la salida del conjunto desbobinador y se acciona manualmente por medio de un volante.

#### **CONJUNTO REBOBINADOR**

El conjunto rebobinador está preparado para obtener bobinas de hasta un máximo de 600 mm.de diámetro.

En el eje inferior hasta 800 mm de diámetro.

Está compuesto por dos estaciones de rebobinado. Cada una de ellas dispone de un eje portabobinas de 76 mm. de diámetro, articulado por un extremo a la máquina, para facilitar la extracción de las bobinas terminadas.

Cada eje está accionado por un motor de 10 cv. de corriente alterna, comandados por un equipo de regulación electrónica independiente, que a su vez recoge la información de un resolver unido al eje del motor de c.a.

Estos motores funcionan a par variable, garantizando la tensión constante en los materiales utilizados.

#### **CONJUNTO INVERSOR**

Está pensado y diseñado para poder rebobinar en sentido anverso o reverso del material.

Compuesto por un conmutador para cada eje rebobinador, que cambia independientemente el sentido del giro de los ejes rebobinadores.

#### **CONJUNTO CUCHILLAS FIJAS DE CORTE**

Se compone de un rodillo ranurado, cromado y equilibrado dinámicamente con una separación entre ranuras de 1 mm., accionado por el propio material; un eje basculante, en el que se instalan los soportes porta cuchillas.( Porta cuchillas

tipo revolver, cada soporte incluye 5 cuchillas en un sistema pentagonal. Si existe rotura de una de las cuchillas, podemos cambiarla inmediatamente por la siguiente, sin tener que desmontar ningún elemento de la máquina ) El eje basculante lleva instalada una cinta milimetrada, para la fácil distribución de las cuchillas.

En el rodillo ranurado se localiza un grupo de rodetas pisoras recauchutadas e independientes, para evitar que en los tiempos de parada de los rebobinadores el material pierda la tensión. El grupo se acciona neumáticamente.

### **CONJUNTO RODILLOS PALPADORES**

Los rodillos son de acero, recauchutados y equilibrados dinámicamente. Son individuales para cada bobina cortada, con elevación neumática del conjunto. (Queda incluido en el precio de la máquina dos rodillos palpadores de 1600 mm. de longitud útil).

### **CUENTAMETROS**

Cuentametros electrónico adosado al equipo de control de la máquina.

Equipo totalizador, para el control general de metraje diario.  
Equipo preselector, para el control independiente por pedido, el cual acciona el paro automático de la máquina, una vez terminada la producción.

### **ARMARIO DE CONTROL**

Pupitre adosado a la máquina con los mandos de accionamiento, alojando en su interior todos los equipos de control electrónico y de servicio, autoventilado para asegurar el buen funcionamiento de los equipos.

Existen dos paneles de mando en la máquina para su control, uno situado en la parte delantera y otro en la parte trasera permitiendo un fácil acceso a ellos desde cualquier punto de trabajo.

### **CARENADOS**

La máquina se suministra totalmente carenada, protejiendo en su interior todos los mecanismos de agentes externos tales como : polvo, humedades, etc., pudiendo llegar a ellos a través de portones laterales de fácil abertura. Al mismo tiempo evita riesgos en el trabajo normal del operario.

En la parte posterior de un lateral de la rebobinadora va situada en su interior una caja con todas las herramientas necesarias para el mantenimiento de la misma.

### **EQUIPOS INCLUIDOS**

### **ALINEADOR DE BANDA**

Alineador de banda electrónico, marca RE, para el guiado del material con lectura ultrasónica por el borde de la banda.

### **CARGADOR HIDRAULICO AUTOMATICO**

Accesorio pensado y diseñado para la elevación automática de las bobinas madre.

Está compuesto por un sistema hidráulico que se encarga de subir las bobinas hasta la estación de desbobinado, donde el portabobinas se desplaza por un sistema de guiado hasta su posición de trabajo.

\* Este grupo sólo se puede instalar en caso de que la máquina lleve alineador de banda.

### **DESCARGADOR HIDRAULICO AUTOMATICO**

Accesorio pensado y diseñado para la descarga de la bobina rebobinada en la totalidad del ancho para el saneamiento de bobinas madre con poca tensión o con nervios.

Solo eje rebobinador inferior.

### **EJE EXPANDIBLE**

Eje neumático para la fijación de las bobinas rebobinadas en el menor tiempo posible, asegurando la solidez del sistema.

Los ejes rebobinadores serán de apertura angular, para la fácil extracción de las bobinas una vez rebobinadas.

Se incluyen 2 unidades, una para cada eje rebobinador, diametro mandril 76 mm.

Se incluyen 2 expansores para 152 mm de mandril.

### **EXTRACTOR DE RETAL**

Compuesto por un motoventilador centrífugo de 2,5 cv. de alta presión y caudal. Tubo de aspiración sistema VENTURY.

Incorpora doble boca de aspiración con boquillas prolongables según se sitúe el corte del material.