

## CARACTERISTICAS

ANCHO MAXIMO PASO MATERIAL: 550 MM  
ANCHO MAXIMO DE IMPRESIÓN: 500 MM  
VELOCIDAD MECANICA: 200 M/MIN  
DIAMETRO MAXIMO BOBINA MADRE: 500 MM  
REGISTRO LATERAL MANUAL DE LA BOBINA  
BLOQUEO DE LA BOBINA MADRE POR MEDIO DE PISTON NEUMATICO  
EL CONTROL DE LA TENSION DE DESBOBINADO, SE EFECTUA A TRAVES DE UN BRAZO PALPADOR NEUMATICO, EL CUAL SE ENCARGA DE CONTROLAR LA FRENADA EN FUNCION DEL DIAMETRO DE LA BOBINA.  
PASARELA DE UNION ENTRE EL CUERPO DESBOBINADOR Y GRUPO IMPRESOR  
**CUERPO IMPRESOR POR SISTEMA FLEXOGRAFICO DE TAMBOR CENTRAL**  
BANCADAS EN OXICORTE DE 30 MM  
MOTOR PRINCIPAL DE 6 C.V. EN C.C. Y EQUIPO ELECTRONICO DE REGULACION DE LA VELOCIDAD DE MAQUINA.  
TRANSMISION POR MEDIO DE CORREAS Y POLEAS HTD.  
RODILLO DE ARRASTRE DEL MATERIAL Y RODETAS PRESORAS DE TRACION.  
RODILLOS DE ACOMPAÑAMIENTO EN ALUMINIO.  
RODILLOS BANANA MOTORIZADOS ANTES DEL GRUPO IMPRESOR Y OTRO ANTES DEL MODULO REBOBINADOR.  
BOMBO DE ARRASTRE DE SALIDA, CON CONTROL DE VELOCIDAD Y SINCRONISMO POR DIFERENCIAL.  
BRAZO REBOBINADOR ACCIONADO POR CILINDRO NEUMATICO  
BLOQUEO DEL MANDRIL POR PIÑAS DE ACCIONAMIENTO NEUMATICO.  
SECADO A BASE DE AIRE CALIENTE IMPULSADO A VELOCIDAD.  
EQUIPO ELECTRICO ADOSADO A LA MAQUINA.  
REBOBINADOR PARA 500 MM  
PARO MAQUINA POR METROS O FIN BOBINA  
2 EQUIPOS IMPRESORES  
PUENTE TUNEL DE SECADO SUPERIOR CON PANTALLAS DE SECADO

### INCLUYE:

BATIDORES DE TINTA HIDRAULICOS  
ELEVACION HIDRAULICA RODILLOS PORTA-CLICHE  
RODILLO BANANA  
ESTACION DE TRATAMIENTO CORONA

### OPCIONALES:

RODILLO ANILOX CERAMICO Y CAMARA CERRADA CON ACCIONAMIENTO NEUMATICO

BOMBA DE ACCIONAMIENTO NEUMATICO CON AGITADOR, DOS CONTENEDORES Y SISTEMA DE AUTOLIMPIEZA, CON SOPORTES.