

MAQUINA ROTATIVA FLEXOGRAFICA, MODELO NOVAFLEX 6 COLORES, CON TENSION CONSTANTE, BATIDORES Y TUNEL DE SECADO, PARA LA IMPRESION DE POLIETILENO.

#### CARACTERISTICAS GENERALES

- Ancho máximo paso de material 1250 mm.
- Ancho máximo útil impresión 1200 mm.
- Longitud mínima de impresión 300 mm.
- Longitud máxima de impresión 1000 mm.
- Velocidad mecánica de la máquina: 150 m/min
- 6 Equipos impresores
- Sistemas de impresión:6+0, 3+3, 5+1, 4+2
- Distancia entre grupos impresores 650 mm.
- Motor principal 8 C.V., instalado en la parte superior de la máquina.
- Diámetro máximo de las bobinas 800 mm.
- Diámetro interior del mandril 70 mm.
- Bancadas de fundición de 60 mm. de espesor, para asegurar la estabilidad de la máquina en la parte anterior y de 50 mm. en la parte posterior.
- Registro transversal manual de 15 mm. de recorrido.
- Registro cara a cara longitudinal.
- Registro longitudinal manual de 15 m.m.de recorrido.
- Paros de emergencia estratégicamente situados.
- Cambio rápido de sentido de giro de grupos impresores mediante guitarras.
- Cubetas que aseguran la estanqueidad hasta 150 mts/minuto
- Ventilador de impulsión de 3 C.V. de potencia.
- Ventilador de aspiracion de 4 C.V.
- Pantallas de secado en cada grupo impresor.
- Toberas distribuidoras de aire de alto rendimiento.
- Rodillos de arrastre granallados para evitar el deslizamiento del material.
- Espesor cliché 3 mm.
- Engranajes porta cliché
- Paro automático de la máquina por rotura del material o finales de rollo.
- Cilindros reticulados con tratamiento de cromo duro.
- Cilindros entintadores de goma sintética.
- Equipo de control adosado a la máquina
- Potencia total instalada 42 Kw.
- Color de la máquina: VERDE-NEGRO
- Dimensiones: Largo total 5 mts.  
Ancho total 1,75 "  
Alto total 3,2 "

#### OPCIONALES:

RODILLO BANANA  
PUENTE GRUA  
ALINEADOR DE ENTRADA  
ALINEADOR DE SALIDA  
BOMBA DE TINTA  
PREPARACIÓN BOMBAS

#### CARACTERISTICAS GENERALES

El conjunto general de la máquina está compuesto de dos cuerpos en bancadas de fundición, en la que estan acoplados los equipos impresores, desbobinador, rebobinador, y un cuerpo accesorio montado en perfiles de acero en el que se acoplan el equipo de secado y unión de los cuerpos anteriormente referidos.

Sobre los perfiles se monta el ventilador de impulsión, así como el registro entre caras.

Las bancadas anteriores son de un espesor de 60 mm. para asegurar la estabilidad y robustez de la máquina, las bancadas posteriores son de 50 mm de ancho.

#### CUERPO ANTERIOR

El mencionado cuerpo está compuesto de dos laterales en hierro fundido en los que se acopla:

- 6 Equipos impresores
- 6 Equipos de secado
- Transmisión de la máquina por correas dentadas tipo Htd

#### EL EQUIPO IMPRESOR SE COMPONE DE:

- 1 cilindro impresor
- 1 cilindro porta-cliché
- 1 cilindro dador de tinta tramado, con tratamiento de cromo duro.
- 1 cilindro entintador de goma sintética regulable.
- 1 cubeta de acero inoxidable pulido con mecanismo de acoplamiento.

#### CILINDRO IMPRESOR

Rectificado, equilibrado, y cromado duro, montado sobre rodamientos a bolas, en el cual están incorporados los engranajes que contactan con el cilindro porta-cliché. Dispositivo de bloqueo firme para conseguir una perfecta impresión, una vez conseguido el ajuste entre colores.

#### CILINDRO ANILOX

Cilindro reticulado, equilibrado y cromado duro, montado sobre rodamientos oscilantes fijados en los alojamientos destinados a tal fin.

- Trama standard 100 alveolos cm<sup>2</sup>. (Otras tramas, bajo demanda)
- Diámetro del eje en su apoyo 30 mm.
- Diámetro del rodillo 98 mm.

#### CILINDRO ENTINTADOR

Recauchutado, con goma sintética de 70 shores de dureza, montados sobre rodamientos oscilantes, fijados en alojamientos excéntricos de una rueda helicoidal. Un mecanismo vis-sin-fin permite la regulación en la presión. Deslizamiento fijo entre los rodillos tramado y entintador.

La velocidad es ajustable, cambiando la relación de los engranajes. (opcional)

#### ELEVACION HIDRÁULICA DE LOS RODILLOS PORTA-CLICHE Y ROTACION LENTA DEL RODILLO ENTINTADOR

La elevación del rodillo porta-cliché se consigue por medio de dos cilindros neumáticos. Al paro de máquina se activa una electroválvula que controla todo el sistema hidráulico para que los cilindros reciban la cantidad de presión necesaria para su accionamiento.

El batidor hidráulico de tinta se activa automáticamente una vez elevado el rodillo porta-cliché.

Se trata de un motor hidráulico provisto de una reducción en el eje de salida, para conseguir la velocidad adecuada en el rodillo. Se instala para evitar el secado de la tinta en los tiempos de parada de máquina, así como de la viscosidad de la tinta depositada en la bandeja. Este motor-reductor se encarga de hacer girar los rodillos tramado y entintador.

## CUBETAS DE TINTA

En acero y con mecanismos de acoplamiento.

Se les ha aplicado una pequeña inclinación para sumidero de la tinta por medio de un grifo instalado a tal efecto.

Obturadores de diseño para devolver la tinta sobrante a la cubeta.

## DESPLAZAMIENTO RAPIDO

Dispositivo manual de avance/retroceso de toda la unidad impresora, mediante un mando único con engranaje y cremallera.

## REGISTRO DE COLORES

Se realiza por medio de tornillos micrométricos accionados manualmente.

- Registro longitudinal 15 mm.

- Registro transversal 15 mm.

## REGISTRO ENTRE CARAS

Mecanismo de rodillo desplazable longitudinalmente, por medio de engranajes cónicos que proporcionan un desplazamiento lineal al rodillo. Recorrido de desplazamiento 400 mm.

## SISTEMA INTRODUTOR DEL MATERIAL

El rodillo introductor está granallado para evitar el deslizamiento del material a imprimir.

La entrada y salida del material se efectúa por ruedas presoras de caucho que presionan sobre el rodillo introductor.

## CUERPO POSTERIOR

Bancadas de fundición sobre zócalos del mismo material y tirantes de sujección entre bancadas.

## SISTEMA DE EXTRACCION DEL MATERIAL

Está montado en las bancadas posteriores. Rodillo de arrastre granallado y ruedas presoras de caucho.

## RODILLOS GUIA

Rodillos guía de aluminio, de pared gruesa con eje central en su interior, montadas sobre rodamientos a bolas.

## DOBLE DESBOBINADOR

Cuerpo desbobinador montado sobre brazo de fundición. Cierre rápido de agarre del eje portabobinas, para mayor comodidad en el intercambio de bobinas.

- Diámetro máximo de las bobinas 800 mm.

- Diámetro mínimo del mandril 70 mm.

Barra desbobinadora: se monta sobre cuerpo sencillo, por medio de unos sujetadores de rápida desconexión, provista de dos platos deslizantes por medio de rosca, asegurando la perfecta sujección de cualquier material sobre el mismo.

## CONTROL DE TENSION DESBOBINADOR

El control de la tensión se efectúa mediante rodillo bailarín de desplazamiento vertical.

La tensión sobre el material se ajusta por medio de pesos, los cuales a través de un regulador dan la tensión deseada al material.

Regulación por freno se realiza con un servosistema electrónico, el cual controla las diferencias de tensión, dando un rendimiento óptimo y suavidad en la frenada cuando se produce un cambio de tensión.

#### DOBLE REBOBINADOR

##### CONTROL DE TENSION REBOBINADOR

Motor de 8 C.V. que permite el rebobinado por tensión constante del material mediante rodillo bailarín.

Desplazamiento lateral del eje portabobinas, por mecanismo que actúa a través de un volante.

Palpador para que la bobina quede perfectamente compactada.

-Diámetro máximo de la bobina 800 mm.

-Diámetro mínimo del mandril 70 mm.

#### EJES

Un eje desbobinador de diámetro 40 mm. con conos de sujección para mandriles de 70/75 mm. de diámetro interior.

Un eje rebobinador de diámetro 40 mm. con conos de sujección para mandriles de 70/75 mm. de diámetro interior.

#### IMPRESION A REVERSO

Mecanismo de cambio rápido de sentido de giro de los equipos impresores, para facilitar al usuario el intercambio de pasados y evitar así los tiempos

muertos de parada de la máquina.

Los posibles pasados con 6 equipos impresores son:

6+0 , 3+3, 4+2 Y 5+1

#### TRANSMISION PRINCIPAL

Por motor de corriente continua de 8 C.V. y ventilación forzada para mejorar su rendimiento, ubicado en la parte inferior de la máquina.

Los equipos impresores tienen la transmisión conectada a una grupo de poleas y coreas HTD.

#### CUERPO ACCESORIO COMPUESTO DE:

Dos bancadas en perfil de acero, sobre las que se montan rodillos de aluminio sobre cojinetes, con regulación y fijación. Sobre estos perfiles van montados el ventilador de impulsión y aspiración.

#### SECADO

A base de aire caliente impulsado a gran velocidad sobre el material. Este conjunto está compuesto por los elementos siguientes:

- Un motor-ventilador de impulsión de 4 C.V. y un grupo de resistencias de 18 KW. para la alimentación de pantallas de secado.
- Toberas de eficaz diseño, montadas sobre cuerpo accesorio.
- Pantallas equipadas de boquillas para la canalización del aire y mayor

efectividad de secado, distribuídas entre los equipos impresores y puente superior.

La intensidad del aire y su temperatura pueden ser reguladas a voluntad.

#### TUNEL

Incorpora 3 pantallas en la parte superior de la máquina, para el refuerzo de secado de la tinta, en un cajón cerrado donde se incluye la aspiración de gases.

#### TUNEL INFERIOR

Ventilador y grupo de resistencias, para reforzar el secado de la segunda cara impresa, con 4 pantallas de secado.

#### PROTECCIONES

Toda la máquina está cubierta de chapa en todos los puntos peligrosos de la misma.

Su diseño se ha efectuado de acuerdo a una buena calidad de acabado, en cuanto a estética de máquina, para ofrecer un conjunto sólido y compacto.

#### EQUIPO DE CONTROL ELECTRICO

- Cuadro de mandos de diseño ergonómico adosado a la bancada derecha posterior, en el cual se pueden encontrar los siguientes mandos, controles, e indicadores.
- Visualización de la tensión de la RED. (Analógico)
- Toma de corriente 220 V.
- Visualización de la velocidad de la máquina.
- Visualización de la intensidad en el rebobinador y motor principal.
- Potenciómetro de variación de velocidad de la máquina.
- Paro y puesta en marcha de la máquina.
- Paro y puesta en marcha del ventilador y calefactores.
- Interruptor general.
- Paros de emergencia
- Todas las maniobras se realizan mediante contactores con protección térmica.

#### EQUIPOS OPCIONALES

- Bombas de tinta.
- Alineador lateral anterior a la impresión
- Alineador lateral anterior al rebobinador
- Puente grúa.

