

EQUIPO MICROPERFORADOR MODELO MT-11

- ANCHO MAXIMO UTIL DE MICROPERFORACION 1600 M.M.
- RODILLO PORTACASQUILLOS DE ACERO ESPECIAL NITRURADO
- 3 ZONAS DE RESISTENCIAS EXTERNAS FACILMENTE INTERCAMBIABLES
- 15 RESISTENCIAS DE 1000W/220 V, TOTAL 15 KW
- CONTROL ELECTRONICO DE LA TEMPERATURA EQUIPADO CON SONDA, AJUSTADO PARA UN CONTROL DE TEMPERATURA EN TRABAJO Y OTRO PARA EMERGENCIA POR EXCESO DE TEMPERATURA.
- AMPERIMETRO PARA LA VISUALIZACIÓN DE RESISTENCIA ROTA
- TRANSMISION AL RODILLO PORTACASQUILLOS POR MOTOR C.A., ENCODER I DRIVER DIGITAL
- TRANSMISION ENTRE MOTOR Y RODILLO PORTACASQUILLOS MEDIANTE CORREA DENTADA HTD.
- SISTEMA AUTOMATICO DE SINCRONISMO ENTRE L VELOCIDAD DE LA LAMINA Y LA DEL RODILLO PORTACASQUILLOS
- PARO AUTOMATICO EN CASO DE ROTURA DEL MATERIAL
- AJUSTE MECANICO MICROMETRICO DE LA PENETRACION DE LA AGUJA, PARA REGULAR EL DIAMETRO DEL AGUJERO ENTRTE 0,2 Y 2 M.M.
- VELOCIDAD MAXIMA EN SINCRONISMO 300 MTS./MT.
- PUIRE DE CONTROL INDEPENDIENTE EQUIPADO CON, INTERRUPTOR PARO / MARCHA, REGULADOR TEMPERATURA, AMPERIMETRO, DECALAJE SINCRONISMO, PANTALLA DIGITAL, ETC.