

CORTADORA REBOBINADORA MODELO SENIOR- 1200 CNC-

Máquina especialmente diseñada para el corte y rebobinado de materiales flexibles tales como: polietileno, polipropileno de 20 a 75 micras.

CARACTERISTICAS TECNICAS

-Ancho máximo de trabajo:	1.200 mm.
-Ancho máximo paso del material:	1.250mm.
-Diámetro máximo bobinas cortadas:	600 mm.
-Velocidad mecánica máxima:	350 m/min.
-Velocidad de trabajo máxima:	según material

La máquina base está compuesta por los siguientes conjuntos:

CONJUNTO BANCADAS

Construidas en acero de 35 mm de grosor, totalmente nerviadas para dar mayor robustez al sistema, y unidas entre sí por tirantes de sujección, mecanizados en sus extremos, todo ello montado sobre soportes de fundición gris con tornillos reguladores para la nivelación de la máquina una vez situada.

CONJUNTO DE ARRASTRE

Está compuesto por un rodillo de acero cromado, equilibrado estática y dinámicamente, accionado por un motor de 5 cv. de corriente alterna, cuya velocidad es determinada por un equipo de regulación electrónico de control y encoder en el motor. La transmisión se realiza por medio de correas dentadas HTD, que garantizan la máxima entrega de potencia y un funcionamiento silencioso del conjunto en todas las condiciones.

Para asegurar la tracción del material se dispone un rodillo de caucho, dotado de un mecanismo de presión regulable.

CONJUNTO DESBOBINADOR

El conjunto desbobinador está preparado para admitir bobinas de hasta un máximo de 800 mm.de diámetro exterior, con mandriles de

76 mm. de diámetro interior. La fijación mecánica de los mandriles se efectúa mediante piñas de bloqueo.

Control de la tensión: Un rodillo palpador de accionamiento mecánico, proporciona información del diámetro de la bobina, para que una vez procesado mediante un potenciómetro y su carta de control, acciona un freno electromagnético, el cual mantiene constante el control de la tensión al reducir el diámetro de la bobina durante el proceso de trabajo.

-Cuando la máquina se suministra con alineador de banda, todo el conjunto desbobinador va montado sobre unas guías lineales de

alta capacidad de carga y un bajo coeficiente de fricción, permitiendo el desplazamiento lateral del grupo-

CONJUNTO REBOBINADOR

El conjunto rebobinador está preparado para obtener bobinas de hasta un máximo de 600 mm.de diámetro.

Está compuesto por dos estaciones de rebobinado. Cada una de ellas dispone de un eje rebobinador de 45 mm. de diámetro.

Cada eje está accionado por un motor de corriente alterna de 5 c.v., comandados por un equipo de regulación electrónica de control vectorial y encoder en el motor, el cual se encarga de enviar la información vuelta a vuelta de la tensión de rebobinado.

A su vez, está instalado el sistema de embragues individuales, actuados neumáticamente por medio de una válvula neumática.

La extracción de las bobinas terminadas se realiza sin necesidad de quitar el eje de la máquina, dado que se instala un eje porta-bobinas de apertura basculante.

CONJUNTO CUCHILLAS FIJAS DE CORTE

Se compone de un soporte para cuchillas donde se instalan las mismas, pudiéndose regular la posición del corte a voluntad.

Estas cuchillas, para realizar un corte limpio sobre el material, se introducen en un rodillo ranurado que se instala en el soporte de corte. (La máquina se suministrará con un juego de tres cuchillas fijas)

EXTRACTOR DE RETAL

Compuesto de un motor-ventilador centrífugo de 2,5 C.V. de alta presión y caudal. Tubo de aspiración VENTURY. Incorpora doble boca de aspiración con boquillas prolongables según se sitúe el corte del material.

CONJUNTO RODILLOS PALPADORES

Los rodillos son de acero, recauchutados y equilibrados dinámicamente. Son individuales para cada bobina cortada.

*La máquina se suministra sin rodillos palpadores y se cotizan a parte del precio general de esta oferta, según ancho útil a solicitar.

CUENTAMETROS

Equipo preselector, para el control independiente por pedido, el cual acciona el paro automático de la máquina, una vez terminada la producción.

ARMARIO DE CONTROL

Pupitre con los mandos de accionamiento de la máquina, alojando en su interior todos los equipos de control electrónico y de servicio, autoventilados para asegurar el buen funcionamiento de los equipos.

CARENADOS

Los elementos de transmisión van carenados, quedando protegidos todos los mecanismos de agentes externos tales como: polvo, humedades, etc., pudiendo llegar a ellos desmontando los mismos, dado que se fijan mediante tornillos allen. Al mismo tiempo evitan los riesgos en el trabajo normal del operario.

EQUIPOS OPCIONALES

ALINEADOR DE BANDA

Alineador de banda electrónico, para el guiado del material con lectura por el borde de la banda o por el seguimiento de marca impresa.

Instalado para el buen funcionamiento de la célula un rodillo de goma, para dar referencias de contrastes en ambas lecturas.

CARGADOR HIDRAULICO AUTOMATICO

Accesorio pensado y diseñado para la elevación automática de las bobinas madre. Actuado por bomba hidráulica.

EJE EXPANDIBLE

Eje neumático para la fijación de las bobinas madre en el menor tiempo posible, asegurando la solidez del sistema.

SISTEMA DE EJES AUTOEMBRAGABLES NEUMÁTICOS AUTOMÁTICOS:

Ejes auto-embragables para mandriles de 76 mm, para realizar

la función de rebobinado en multibobinas sobre un mismo eje y poder extraer las bobinas sin desmontar los embragues.
Gran aumento de la producción, tanto por rapidez de ajuste de mandriles como por calidad de acabado de las bobinas finales

SISTEMA DE CORTE CUCHILLAS PARA PAPEL :

ACCESORIOS

Rodillo palpador.

-Conjunto cuchilla fija

- Casquillos separadores de bobinas